# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-166148

(43)Date of publication of application : 11.06.2002

2/00

(51)Int.Cl.

1/00 B01F 3/04 R01F 5/00

B01F // A23L

**BEST AVAILABLE COPY** 5/04

(21)Application number: 2000-

403595

(71)Applicant: TOKYO FLOW

METER

KENKYUSHO:KK

(22)Date of filing:

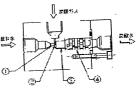
29.11.2000 (72)Inventor: KANEDA KENJI

# (54) CARBONIC ACID GAS MIXING APPARATUS TO BE EMPLOYED FOR CARBONATED WATER PRODUCTION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To save the installation space and lower the cost without decreasing the concentration of carbonic acid gas in the case of dissolving carbonic acid gas in drinking carbonated water.

SOLUTION: A mixing apparatus comprising a mechanism capable of evenly mixing carbonic acid gas with drinking water in fine bubbles and a mechanism for carrying out mixing of the bubbles and making the bubbles reach the mixing part before the bubbles grow.



# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-166148 (P2002-166148A)

### (43)公開日 平成14年6月11日(2002.6.11)

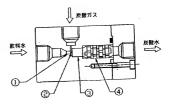
		F I デーマコート*(参考)
(51) Int.Cl.7	識別配号	B 0 1 F 1/00 B 4 B 0 1 7
	00	3/04 F 4G035
	04	5/00 D
5,	00	5/04
5,	/04	T
# A 2 3 L 2	/00	A 2 3 L 2/00 1 1 1 2 3 頁) 審査請求 未請求 請求項の数 2 書面 (全 3 頁)
(21)出順番号	特顧2000-403595(P2000-403595)	株式芸化米がノビノ
(22)出願日	平成12年11月29日(2000, 11, 29)	東京都日野市南平4丁目3番地の17 (72)発明者 全田 覧二 東京都日野市南平4丁目3番17号 株式会 社東京フローメータ研究所内
		Fターム(参考) 4B017 LC09 LT01 4Q035 AA06 AA08 AB20 AB27

# (54) 【発明の名称】 炭酸水製造に用いる炭酸ガス混合器

#### (57)【要約】

【課題】 飲料用炭酸水の炭酸ガス溶解を炭酸ガスの濃 度を落とすこと無く、省スペース化、及びコスト低減を 行う。

【解決手段】飲料水へ炭酸ガスを微細な気泡状態で均一 に混入できる機構と、混入後に気泡が成長する前に混合 部に到達し、ミキシングされる機構が一体化された混合 器を用いる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 炭酸ガスの吸い込み、及び、飲料水との 混合溶解までを行うものであって、飲料水の通路にはオ リフィス (1)、炭酸ガスの吸い込み口(2)、拡散部 (3) 、及び、混合部(4) が一体化され、混合部

- (4) の各ミキサエレメントの連結部 (5) が開口部
- (7) と流体位置移動面 (6) が向かい合うように交互 に組み合わされ、この連結部 (5) が各ミキサエレメン ト間の流路の確保と共に、ミキサエレメント間の相対位 置の変動を防止することができ、かつ、ミキサエレメン 10 ト数の変更が可能なことを特徴とする炭酸ガス混合器。 【請求項2】 炭酸ガスの吸い込み、及び、飲料水との

混合溶解までを行うものであって、飲料水の通路にはオ リフィス (1) 、炭酸ガスの吸い込み口 (2) 、拡散部 (3)、及び、混合部(4)が一体化され、炭酸ガスの 引き込み口 (2) の形状は、主流体の流路に垂直方向に は広く、水平方向に短い形状とし、かつ、オリフィス

(1) と一定断面積をもった拡散部 (3) の間に設けら れたことを特徴とする炭酸ガス混合器。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、食品関係、例えば カップ販売用やディスペンサの炭酸飲料水を製造する場 合に、効率良く炭酸ガスを溶解する混合器である。

#### [0002]

【従来の技術】従来の炭酸飲料ディスペンサにおける炭 酸ガスの溶解は、炭酸ガスを用いて、0.4~0.6M Paに加圧された容器に、飲料水をシャワー状に注入し て、加圧溶解された炭酸水を炭酸ガスの圧力によって抽 出する方法が取られていた。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】この炭酸ガスによる加 圧容器を用いたディスペンサは、炭酸ガス濃度の安定を 図るため、1~1.5Lの容積が必要であった。

【0004】また、炭酸ガスの高濃度化の為に、加圧容 器の冷却の為に冷却水槽に埋没させる場合もあり、加圧 容器の冷却が容易では無かった。

【0005】また、この方法は加圧による溶解が主体 で、プロコンポンプ等の高圧ポンプで、飲料水をシャワ ー状、かつ、高流速で供給し、飲料水と炭酸ガスの接触 40 面積を多くする必要があった。

【0006】さらに、一定の容積をもった加圧容器は、 ンステムを小型化する上で支障となったり、また、容器 内の炭酸水の量を測定するための液面計や、リリーフ弁 等の付属部品が必要となり、省スペース化やコスト削減 の妨げとなっていた。

【0007】本発明は、上記の問題点を解決する為にな されたものであって、炭酸ガスの混入部とその炭酸ガス を効率よく飲料水に溶解する混合部が一体化された混合 器を提供することを目的とする。

#### [00008]

【課題を解決する為の手段】上記の目的を達成する為 に、本発明では炭酸ガスの混入方法を飲料水との接触面 積が多く均一に混入する為に、飲料水の流路方向に垂直 方向は広く、水平方向は短い引き込み口の形状とした。 【0009】また、飲料水が通路内のオリフィスを通過 後に乱流が発生し、炭酸ガスの巻き込みが有効に働くよ うに、飲料水への炭酸ガス拡散部の断面積は、そのオリ フィス部の断面積の4~8倍とし、一様な断面積通路に 到達する前に炭酸ガスを巻き込みが完了する様にしたガ ス導入部を設ける。

【0010】次に、巻き込まれた炭酸ガスは拡散部を通 過中に飲料水に均一、かつ、微細な気泡状態で分散す

【0011】飲料水中に分散された炭酸ガス気泡は、気 泡成長する前に混合部に到達し、剪断、位置移動、重ね 合わせがエレメント数だけ繰り返さる。この繰り返し回 数 (エレメント数) を調整することで、混合部の最終段 ではその時の温度と圧力に比例した炭酸ガスの溶解度が 20 得られる。

【0012】また、本発明の炭酸ガス混合器は、通常の 加圧容器の10~15分の1と小さく、省スペース化が できるとともに、液面計やリリーフ弁等が不要となり、

### 部品点数の削減ができる。

[0013] 【発明の実施の形態】本発明の炭酸ガス混合器の実施の 形態を図1を参照して説明する。図1は飲料水の流量が 毎分2Lと小流量の場合に対して、炭酸ガスを溶解する 場合の混合器の断面図の例である。

【0014】昇圧ポンプから押し出された飲料水は、一 旦4℃以下まで冷却され、混合器に導入される。この導 入された飲料水はオリフィス(1)で流速が増加し、オ リフィス (1) を通過直後に炭酸ガス吸い込み口 (2) から炭酸ガスを巻き込み乱流状態となる。

【0015】炭酸ガスの吸い込み口(2)は、飲料水の 流入圧、流量、オリフィス径によって、適正な炭酸ガス 量が導入されるように、調整された形状と開口面積とな っている。

【0016】この乱流状態の炭酸ガスは、拡散部(3) を通過する間に配管全域に微細な気泡状態なって均一に 分散され、気泡が大きく成長する前に混合部 (4) に到 達することによって、炭酸ガスと飲料水の接触面積が減 少することなく溶解を進行することができる。

【0017】この様に微細に分散した炭酸ガスの混ざっ た飲料水は、各ミキサエレメントを通過するごとに炭酸 ガスの溶解が進行し、やがてその時の流体温度と圧力に よって定まる濃度で飽和し一定となり、混合器から排出 される。

【0018】この様にして得られる炭酸水の炭酸濃度 50 は、炭酸ガスボリューム値で3.8~4.0となり、炭 酸飲料として十分な値を得ることができる。

【0019】一方、カップ販売などで使用されている炭 酸水ディスペンサで使用されている、炭酸ガス混合用の 加圧容器とシリーズに接続することにより、炭酸ガスボ リューム値で4.5以上の高濃度炭酸水を製造すること も可能となる。

3

#### [0020]

【発明の効果】以上詳細に説明した様に、本発明の炭酸 ガス混合器を組み込むことによって、システムの省スペ ース化、部品点数を含めたコスト低減が可能となる。ま 10 た、現状のシステムに追加する構成とした場合には、炭 酸水ガスボリューム値で見た場合に10%以上の高濃度

# 炭酸水が得られる。

【図面の簡単な説明】 【図1】本発明の実施の形態として、飲料水の流量を毎 分2 Lとしオリフィス (1) やエレメント数等が調整さ れ、小口径の接続部に合わせ2分割可能なようにした混\*

#### \* 合器の実施例である。

【図2】図1の炭酸ガス吸い込み口(2)方向から見た 時の、吸い込み口(2)の上面図である。(a)の吸い 込み口(2)は、長穴の形状で、(b)は小口径の穴を 1~数個並べた場合の上面図である。

【図3】ミキサエレメント単体の構造で、開口部(7) が周辺に設けられ、エレメントの表面と裏面で角度の異 なる半円状の連結部(5)があり、隣り合う連結部 (5) どおしをつなぎ合わせ混合部の構造とする。

### 【符号の説明】

- 1. オリフィス 2. 炭酸ガス吸い込み口
- 3. 拡散部
- 4. 混合溶解部
- 5. 連結部
- 6. 流体位置移動面
- 7. 開口部

【図3】 [図2] [図1]

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Г	defects in the images include but are not limited to the items checked:
	□ BLACK BORDERS
	☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
	☐ FADED TEXT OR DRAWING
	☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	SKEWED/SLANTED IMAGES
	COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
	☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT,
	☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	□ OTHER.

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.